

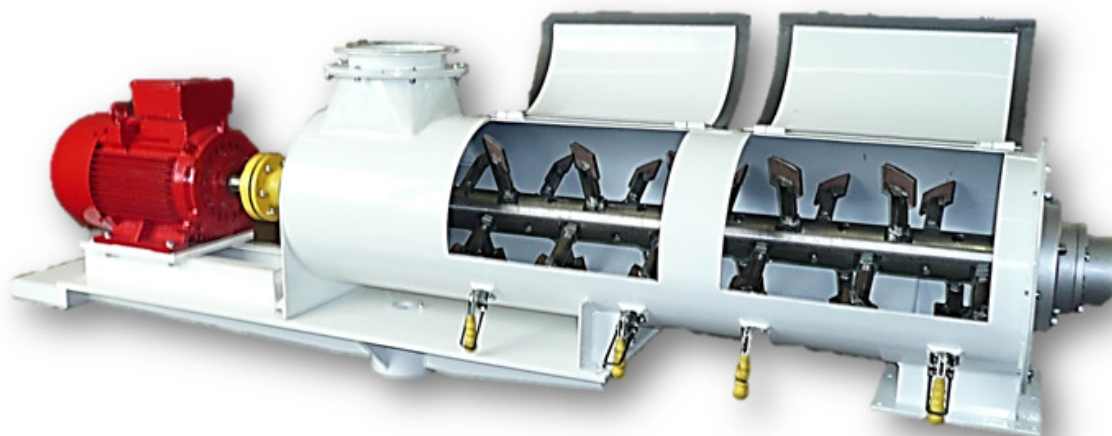


# MIXER NAPAŘOVACÍ

MN 412

Mixer napařovací MN 412, vyrobený firmou TAURUS, s.r.o., Chrudim, je stroj, určený k vlhčení - napařování sypkých nebo šrotovaných směsí, za současného promíchávání, před granulováním.

Při rozhodování o použití stroje pro konkrétní technologické zařízení a do konkrétních prostorů a podmínek doporučujeme, konzultovat problematiku jeho použití s dodavatelem.



Údaj		Jednotka	MN 412
Základní rozměry	délka	mm	2 530
	šířka		490
	výška		774
Hmotnost	kg	560	
Jmenovité napájecí napětí	V	230/400	
Jmenovitý kmitočet	Hz	50	
Instalovaný výkon	kW	7,5	
Jmenovité otáčky rotoru	ot/min	965	
Výkonnost	kg/hod	6 500	

### Podmínky výkonnosti:

Výkonnost kg/h	Max. zatížení A	Spotřeba páry kg/h na 1000 kg výkonu
6500	17	20-40



- a) **pára** – tlak 0,2-0,5 MPa; teplota 120-150 °C  
teplota 120 °C odpovídá tlaku 0,2 MPa  
teplota 150 °C odpovídá tlaku 0,5 MPa
- b) **surovina** – vlhkost před vstupem 14 %  
střední hrubost U = 0,6 – 0,8 mm  
teplota napařené směsi u výpadu 70-80 °C

Výkonnost stroje je garantována při napařování krmných směsí, jejichž podstatnou část tvoří obilní šroty, mlýnské krmné výrobky, minerální krmné přísady a moučky ze sušené šrotované píce.

## Základní rozměry stroje

